

EPOXIDGRUNDIERUNG LIGHTPRIMER 5:1 (EPOXY LIGHTPRIMER 5:1)

TECHNISCHES DATENBLATT



- Lieferumfang:** Epoxid Grundierung – Komponente A
Härter – Komponente B
- Produktbeschreibung:** Qualitativ hochwertige 2-Komponente Epoxidgrundierung. Erzeugt eine harte und wasserbeständige Schicht.
- ✓ 2-Komponente Epoxidgrundierung als Grundierung von Decklacken und Antifouling
 - ✓ Im Intervall ohne Schleifen überstreichbar
 - ✓ Gute Sperrschicht gegen eindringenden Wasserdampf (Osmoseschutz)
 - ✓ Für den Über- und Unterwasserbereich
 - ✓ besonders geeignet für Epoxid- und Polyesterharz Boote (Lightprimer GFK für GFK-Boote)

- Anwendung:** Insbesondere für den Schutz von Booten unterhalb und oberhalb der Wasserlinie zu empfehlen. Für den Einsatz auf den Rümpfen aus Laminat (GFK) oder Stahl geeignet. Das Produkt hat eine gute Haftung auf verschiedenen Untergründen. Es kann verwendet werden für:
- ✓ Angeschliffene Laminat (GFK), Polyester Spachtelmasse, Acryl und Epoxid Grundierungen, alten Lackschichten.
 - ✓ Auf Stahl und Aluminium nach Anschleifen und Entfetten.
 - ✓ Polyester und Epoxid Spachtelmassen

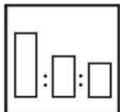
- Produkteigenschaften:**
- Farbe : Weiß, Grau
Oberfläche: matt
Feste Bestandteile: 65%
Theor. Ergiebigkeit: 10÷11 m²/dm³ bei einer Beschichtungstärke 60 µm (TSD - trocken)
Dichte: 1,4 kg/dm³
Beschichtungstärke (NSD): 90 µm nass
Beschichtungstärke (TSD): 60 µm trocken

- Vorbereitung Untergrund:** Oberfläche muß sauber, trocken und Oberflächentemperatur über dem Taupunkt liegen, um Kondensation zu vermeiden.
Oberflächen entfetten bzw. abspülen (Sea-Line Cleaner – Reiniger)
Zwischenschliffe mit Korn P 80 bis P 120
Endschliff erfolgt mit Korn P 120 bis P 240



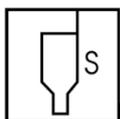
- Verarbeitung:** Pinsel, Rolle oder Spritzen mit einer Lackierpistole

- Mischverhältnis:**
- | | | |
|----------------------------------|--------------------|----------|
| | Epoxid Grundierung | : Härter |
| Gewichtsanteile (g) | 100 | : 12 |
| Volumenanteile (l) | 5 | : 1 |
| Verdüner - pneumatischer Pistole | 5 ÷ | 50% |
| - Rolle/ Pinsel | 5 ÷ | 25% |



Nur die zu verarbeitende Menge anmischen. Komponenten vorsichtig vermischen. Mischen bis sich eine einheitliche Färbung einstellt. Ein besonderes Augenmerk auf die Seiten und dem Boden des Behälters, in dem die Komponenten vermischt werden, legen. 10 Minuten warten, bis die Luftblasen aufgestiegen sind.

- Applikationsprozess:** **Minimale Arbeitstemperatur beträgt über 10 °C.**



- Verarbeitungszeit (Topzeit /Potlife) :**
- pneumatischer Pistole ~2 Stunden bei 20°C
 - Rolle/ Pinsel ~6 Stunden bei 20°C

EPOXIDGRUNDIERUNG LIGHTPRIMER 5:1

(EPOXY LIGHTPRIMER 5:1)

TECHNISCHES DATENBLATT



Spritzparameter:



Beschichtungsstärke 90 µm (NSD)

Beschichtungsstärke 150 µm (NSD)

Verdünner : 40÷50%
Düsengröße : 1,4÷1,6 mm
Arbeitsdruck: : 2,0 bar

Verdünner : 5÷10%
Düsengröße : 1,6÷2,2 mm
Arbeitsdruck: : 2,0÷2,5 bar

Aushärtezeit :

Griffest:

Komplett ausgehärtet:

Zwischen den Spritzgängen:

20°C
3÷4 Stunden
7 Tage

10°C
16 Stunden
14 Tage

min 4 Stunden
max 30 Tage

min 8 Stunden
max 60 Tage

Diese Zeiten sind als Anleitung zu behandeln. Die tatsächliche Härtingszeit kann länger oder kürzer sein, abhängig von der Schichtdicke, Belüftung, Feuchtigkeit usw.

Maximale Überstreichungszeit (ohne Schleifen der Grundierung) findet ausschließlich Anwendung, wenn die Oberfläche frei von Kreiden und anderen Verunreinigungen ist. Falls die Schicht der Grundierung bis dahin direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt war, sollte man sie reinigen durch Mattieren/Schleifen. Die Beseitigung der Deckschicht sichert gute Haftung.

Anzahl der Spritzgänge:

- Osmoseschutz 2÷4 Schichten (min. 225 µm TSD)
- Epoxidgrundierung 1÷2 Schichten

Weitere arbeiten:

Endschliff erfolgt mit Korn P240 bis P400

Überstreichbar mit :

Mögliche Endbeschichtungen:
○ Epoxid Spachtelmassen
○ Polyurethan Systeme
○ Antifouling Systeme

Information:

Wasserbelastung sollte erst nach der Aushärtung der letzten Schicht der Grundierung und des Decklacks stattfinden. (ca. 5-7 Tage)

Allgemeines:

- Die empfohlene Härtermenge nicht überschreiten.
- Die Produkte müssen bei Temperaturen über 10°C verarbeitet werden.
- Während der Arbeit mit Produkten unbedingt persönliche Schutzausrüstung anwenden.
- Augen und Atemwege schützen.
- In Gut gelüfteten Räumen verwenden.
- Werkzeugreinigung sofort nach Gebrauch vornehmen.

Vorsichtsmaßnahmen: Hinweise zum sicheren Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt (MSDS).

Lagerung :

Lagern Sie die Produkte in gut verschlossenen Behältern bei 5 °C - 25 °C. Von Feuer, Hitze und Sonnenlicht fernhalten.

TIP: Behälter direkt nach Gebrauch gut verschließen! Den Härter vor Überhitzung, Schützen!

Haltbarkeit :

Epoxid Grundierung (Komponente A) – 24 Monate ab Herstellungsdatum
Härter (Komponente B) – 24 Monate ab Herstellungsdatum

Normen:

Produktion, Qualitätskontrolle und Lieferung erfüllen die Anforderungen nach ISO Standards 9001 und 14001.

Alle technischen Informationen sind auf Basis gründlicher Laboruntersuchungen und langjähriger Erfahrungen zusammengestellt worden. Eine starke Marktposition befreit uns nicht von ständiger Qualitätskontrolle unsere Produkte. Wir tragen jedoch keine Verantwortung für Endergebnisse im Falle falscher Aufbewahrung oder Verwendung unserer Produkte und für Arbeiten, die der guten Gewerbekunst nicht entspricht.

TROTON GmbH Ząbrowo, Poland